



Art: Verbesserung

Gegenstand: -Spannseilbefestigung am TF
-Spannschlösser bei 1000^h Kontrolle erneuern.

Betroffen: Alle HB-21 bis Wk.Nr.: 21024
Serienmäßig ab Wk.Nr.: 21025

Dringlichkeit: Bei nächster 50^h-Kontrolle Schrauben gegen Bolzen tauschen. Bei jeder 1000^h-Kontrolle Spannschlösser in den Spannseilen erneuern.

Vorgang: Durch zu starkes anziehen der Schrauben der Spannseilbefestigung am TF kann es vorkommen, daß die Spannschlösser nicht ungehindert mit den Schwingungen aus den Seilen mitdrehen können.

Maßnahmen: -Austausch der Schrauben M6 x 40 8.8 (zum Befestigen der Spannseile des LWTR) gegen einen Bolzen Ø 6 x 38 x 34 ÖNORM M 5423-St 60 M mit Splint Ø 2 x 20.
-Erneuerung der Spannschlösser bei jeder 1000^h-Kontrolle
-Seite 25 und 29 im Wartungshandbuch tauschen.
Im Wartungshandbuch Ausg. 1. März 1978 sind die Änderungen mit lfd. Nr. 15, ins Wartungshandbuch Ausg. Nov. 1980 mit lfd. Nr. 1 einzutragen.

Material: Splintbolzen 6 h 11 x 38 x 34 ÖNORM M 5423 - St 60 M, Splint Ø 2 x 20.

Gewicht und Schwerpunktlage: unverändert.

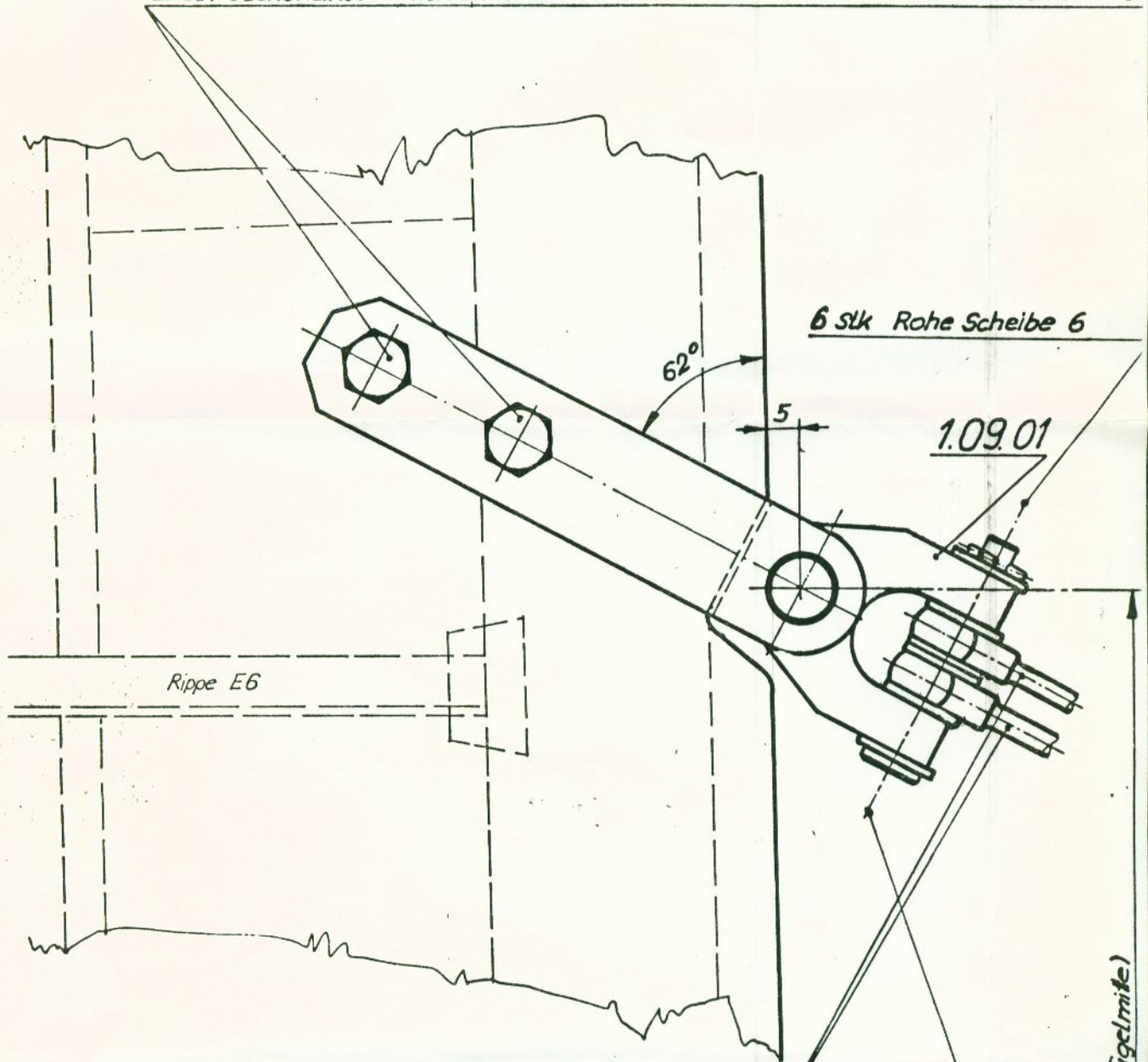
Hinweise:

Zeichnungen: 21.1.09A

Haid. 1981 08 19



2 Stk Sechskantschraube M6x25 8.8 mit selbstsichernder Sechskantmutter M6 5.8



Bundesamt für Zivilluftfahrt
Prüfstelle für Luftfahrzeuge und Geräte

2 Stk Spannschloß B5 DIN L85

Zeichnung wurde überprüft und
für den Indutriebau zugelassen.



09.11.1981 *M. Müller*
Datum und Unterschrift
Änderungen an dieser
Zeichnung nur mit
Genehmigung der PFLUG

Splintbolzen $\phi 6 \times 38 \times 34$ St60M
Splint $\phi 2 \times 20$

1650 (Flügelmitte)

Datum	Name	Typ	Spannseilanschluß	Maßstab 1:1
Gez. 14.05.81	<i>Glabrman</i>	HB-21		
Gepr.				
Norm				
Vermerk:			Zeichn. Nr. 21.1.09.A	
			dazu Blatt: 21.1.09	



3.3 Periodische Kontrollen und Wartungen

3.3.1 25-Stunden-Kontrolle

Triebwerkskontrolle nach Motorhandbuch

VW-W-1600 G (VW-W-1600 G/2)

Laut Checkliste 25-Stunden-Kontrolle HB-21, Ausgabe

März 1978

3.3.2 50-Stunden-Kontrolle

Laut Checkliste 50-Stunden-Kontrolle HB-21, Ausgabe März 1978

3.3.3 100-Stunden-Kontrolle

Laut Checkliste 100-Stunden-Kontrolle HB-21, Ausgabe März 1978

3.3.4 500-Stunden-Kontrolle

Laut Checkliste 500-Stunden-Kontrolle HB-21, Ausgabe März 1978

3.3.5 1000-Stunden-Kontrolle siehe Blatt 29

3.3.6 Grundüberholung siehe Blatt 32

3.3.7 Instandsetzungen bzw. Reparaturen siehe Blatt 32, 46 - 49



Pkt.	Zu kontrollierende Teile	25	50	100	500
	Festsitz der Beschläge			0	0
	Sicherung der Höhenflossenaufhängung vorne	0	0	0	0
	Sicherung des Seitenruders	0	0	0	0
17	Schmierplan Blatt 50 enthält alle Angaben über zeitgerechte Schmier- ung				
18	<u>Bedienungsprüfung</u> Motorprüflauf nach Prüflaufprotokoll (Werksprotokoll) Ein Co-Test ist alle 200 Betriebsstunden durchzuführen.		0	0	0
19	<u>Allgemeines</u> Alle Herstelleranweisungen und LTA's beachten Kontrolle im Luftfahrzeug-Bordbuch eingetragen Wartungsbericht erstellt Beanstandungen im Befundbericht behoben Formblatt "Technische Empfehlungen" erstellt Abnahmeflug durchgeführt	0	0	0	0

Die 1000-Stunden-Kontrolle erfolgt nach der Checkliste wie eine 500-Stunden-Kontrolle; zusätzlich sind die Spannschlösser in den Spannseilen zu erneuern (TM 20/81)