

TECHNISCHE MITTEILUNG

Muster: HB-23/2400 und HB-23/2400 SCANLINER

Gegenstand: Befestigung des Trimmruderhebels am Trimmruder

Betroffen: alle HB-23 Muster und Werk-Nummern

Dringlichkeit: innerhalb der Zeit bis zur nächsten
100-Stunden-Kontrolle oder bis spätestens
31.01.1988

Vorgang: Verbesserung der Hebelbefestigung

Maßnahmen: Öffnung des Trimmruders im Wurzelbereich und
Einbau eines neuen Wurzelklotzes - Befestigung
mit Sechskantschrauben - neuer Hebel

Material: Hebel Nr. 23.4.02.03.03 A, Sechskantschrauben,
Anschraubplatten 25x25x1, Holzschrauben,
Scheiben und Muttern, Kieferholz und Sperrholz

Maßgebende Zeichn.: 23.4.02.03 A
23.4.02.03.03 A
23.3.06.02.00.05.01

Arbeitshinweise: 1) Demontage des Trimmruders und Sendung an
den Hersteller
2) Umbau des Trimmruders und Hebelmontage
3) Montage des Trimmruders an Höhenruder
4) Beachte anhängende Arbeitsanweisung

Durchführung: Die Durchführung der TM darf vorgenommen werden:
vom Hersteller (zur Gänze)
Pkte. 1) und 3) auch von luftfahrtbehördlich an-
erkannten Wartungsbetrieben.

Gewichts- u. Schwer-
punktlage : nicht maßgeblich beeinflusst

Haid, 22.10.1987

Die techn. Mitteilung wurde vom BAZ am 05.11.1987



anerkannt.

ARBEITSANWEISUNG

zu TM-HB-23/09/87

Zur Montage des vom Herstellerwerks gelieferten Trimmruders ist zu beachten:

- 1) Auskitten oder Ausleimen der alten Schraubenlöcher im Trimmrudersleitholm des Höhenruders
- 2) Die am Trimmrunder befestigten Scharnierbänder haben noch zusätzliche Bohrungen, an denen die Verschraubung ebenfalls vorzunehmen ist. Damit liegen die neuen Befestigungsschrauben an einer von Bohrungen freien Stelle.