



Gegenstand: Vordere Propellerwellenanordnung und Propellerwelle

Betroffen: alle HP-21/2400 und HP-21/2400 B.  
Serienmäßig ab Werk-Nr. 21030, bzw. beim Umbau von  
HP-21 auf HP-21/2400.

Dringlichkeit: bei nächster 500-Stunden-Kontrolle, bzw. Umbau  
auf HP-21/2400.

Vorgang: Umbau des vorderen Nadellagers in der Propeller-  
welle auf ein Pendelrollenlager, sowie dadurch  
verbundene Umbauten an der vorderen Propeller-  
wellenaufhängung

- Maßnahmen:
- Riemen ausbauen
  - LWTR-Spannseile am TF lösen
  - oberen LWTR-Rolzen ausbauen
  - obere Riemenscheibe abmontieren
  - hintere Propellerwellenschraubung u. vordere  
Propellerwellenaufhängung lösen und Propeller-  
welle ausbauen
  - Propellerwelle an den Hersteller schicken - im  
Herstellerwerk erfolgt Umbau der Propellerwelle  
auf Ausführung mit Pendelrollenlager lt. Zeichn.  
Nr. 21.6/2,4
  - TF abmontieren
  - Umarbeiten der vorderen Propellerwellenaufhäng.  
lt. beiliegender Zeichnung 21.2.04A, sowie  
mitgeliefertem Material
  - Der Einbau der Propellerwelle erfolgt in umge-  
kehrter Reihenfolge
- Anzugsdrehmoment für die Befestigungsschrauben  
der Propellerwellenaufnahme: 10 daNm

- Material:
- vordere Propellerwellenaufhängungsteile  
lt. Zeichn.Nr. 21.2.04A
  - umgebaute Propellerwelle lt. Zeichn.Nr.21.6/2,4

Gew. und Schwer-  
punktlage: - vernachlässigbar

Zeichnungen: 21.2.04A vordere Propellerwellenaufhängung  
21.6/2,4 Propellerwelle

Hinweise: Die Durchführung der Maßnahmen ist beim Hersteller  
oder bei einem vom BAZ anerkannten luftfahrt-  
technischen Betrieb durchzuführen und im Bord-  
buch zu bescheinigen.

FLUGZEUGW.  
*[Handwritten signature]*

Haid, 14.06.1985

Diese TM wurde vom BAZ am ...23. Juli 1985..... anerkannt.





**Gegenstand:** Vordere Propellerwellenlagerung und Propellerwelle

**Betroffen:** alle HP-21/2400 und HP-21/2400 B.  
Seriennr. ab Werk-Nr. 21030, bzw. beim Umbau von HP-21 auf HP-21/2400.

**Dringlichkeit:** bei nächster 500-Stunden-Kontrolle, bzw. Umbau auf HP-21/2400.

**Vorgang:** Umbau des vorderen Nadellagers in der Propellerwelle auf ein Pendelrollenlager, sowie dadurch verbundene Umbauten an der vorderen Propellerwellenaufhängung

**Maßnahmen:**

- Riemen ausbauen
- LWR-Spannseile am TF lösen
- oberen LWR-Rolzen ausbauen
- obere Riemenscheibe abmontieren
- hintere Propellerwellenverschraubung u. vordere Propellerwellenaufhängung lösen und Propellerwelle ausbauen
- Propellerwelle an den Hersteller schicken - im Herstellerwerk erfolgt Umbau der Propellerwelle auf Ausführung mit Pendelrollenlager lt. Zeichn. Nr. 21.6/2,4
- TF abmontieren
- Umarbeiten der vorderen Propellerwellenaufhäng. lt. beiliegender Zeichnung 21.2.04A, sowie mitgeliefertem Material
- Der Einbau der Propellerwelle erfolgt in umgekehrter Reihenfolge

Anzugsdrehmoment für die Befestigungsschrauben der Propellerwellenaufnahme: 10 daNm

**Material:**

- vordere Propellerwellenaufhängungsteile lt. Zeichn.Nr. 21.2.04A
- ummehaute Propellerwelle lt. Zeichn.Nr.21.6/2,4

**Gew. und Schwerpunktlage:**

- vernachlässigbar

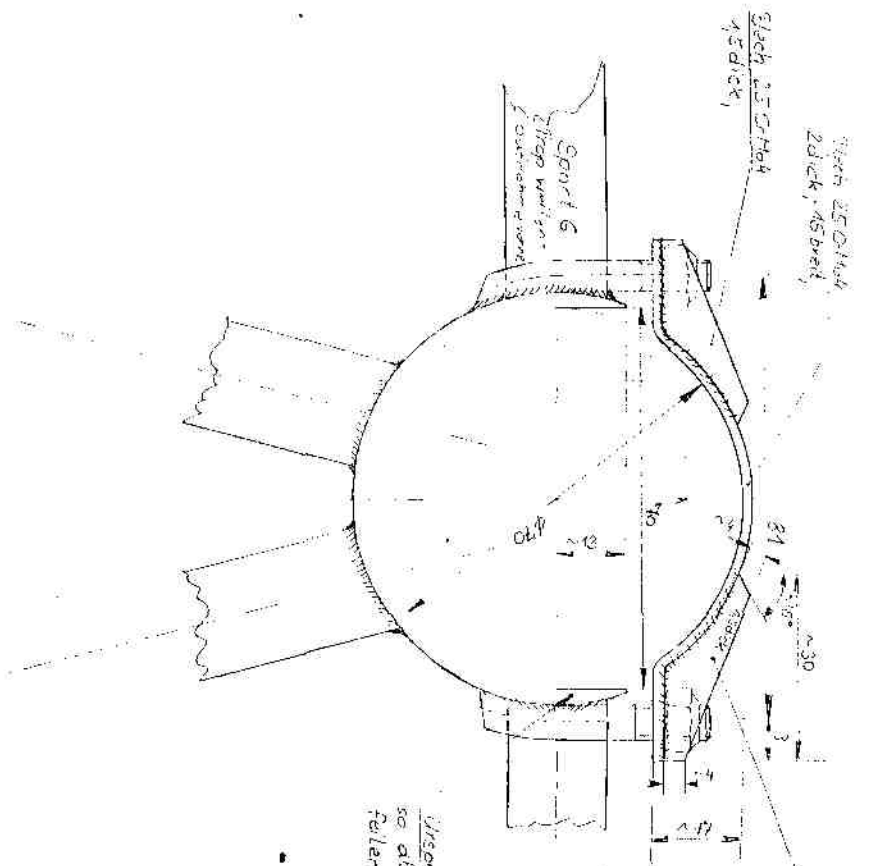
**Zeichnungen:**

21.2.04A	vordere Propellerwellenaufhängung
21.6/2,4	Propellerwelle

**Hinweise:** Die Durchführung der Maßnahmen ist beim Hersteller oder bei einem vom BAZ anerkannten Luftfahrt-technischen Betrieb durchzuführen und im Bordbuch zu bescheinigen.

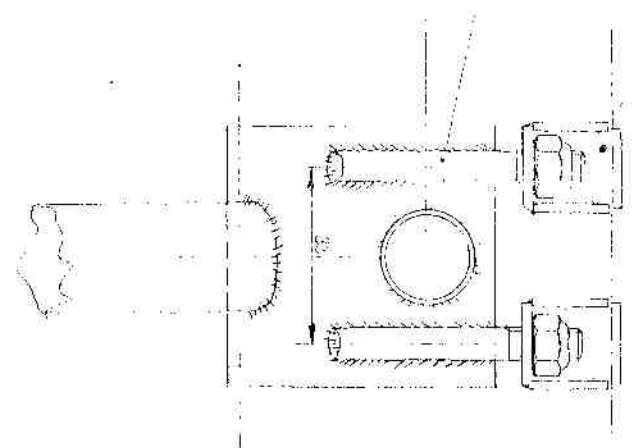
Haid, 14.06.1985

Diese TM wurde vom BAZ am ..... anerkannt.



Ursprüngliches Lagerrohr  
so abtrennen und aus-  
fällen

Schraube HB  
Werkstoff: B3



VERBODEN  
AUSLEIHERN  
VON  
Werkzeugen  
AUSSTELLUNG  
MUSEUM  
BRUNNEN

	Zusatz	Anmer	Typ	
052	30 C-87	220/104	HB 24/100	vordere Trippelwellenanordnung
				Erstg.
				24.12.04