

Muster: HB-23/2400 ausgerüstet mit HB-SVP-3E 170-160LD Luftschraube

Gegenstand: Umrüstung auf 2 Blatt-Holzluftschraube
Baumuster HO 14 C- 172 130 LD oder
MT 172 LD 130 2C

Betroffen: HB-23/2400-SP alle Werknummern.
HB-23/2400 und HB-23/2400-Scanliner ausgerüstet mit
3-Blatt-Verstellluftschraube

Dringlichkeit: Auf Wunsch des Halters

Anlaß: Die 3 Blatt-Verstellluftschraube muß aus sicherheitstechnischen
Überlegungen konstruktiv geändert werden.

Maßnahmen: Die Umrüstung hat gem. Arbeitsanweisung 23/2/90
zu erfolgen.
Eine Nachprüfung anlässlich Änderung ist erforderlich

Material: Das Material für die Umrüstung kann vom Musterbetreuer
bezogen werden.

Adresse: Ing.H.Brditschka HB-Flugtechnik GesmbH
Dr.Adolf Schärfstr. 44
A-4053 Haid Tel.: 07229 80904

Gewicht und

Schwerpunktlage: Leergewichtschwerpunktlage und Zuladung ist neu
zu bestimmen.

Durchführung: Die Durchführung erfolgt beim Musterbetreuer
oder einem luftfahrtbehördlich anerkannten
gewerblichen Wartungsbetrieb.

Haid 21.12.90

Haid
Haid



18. Jänner 1991

Die technische Mitteilung wurde vom BAZ am.....anerkannt

**Lufttüchtigkeitsanweisung Nr. 61
betreffend
HB 23-Motorsegler**

Betroffene Motorsegler:

HB 23/2400-SP alle Werknummern.

HB 23/2400 und HB 23/2400-Scanliner ausgerüstet mit 3-Blatt-Verstellluftschraube.

Betrifft:

Verstellluftschraube-Baumuster HB-SVP-3E-170-160-LD

Anlaß:

Auftreten von Rissen im Nabenbereich und übermäßige Abnutzung in den Propellerfußlagern.

Maßnahmen:

1. Der Betrieb von Motorseglern unter Verwendung des Luftschraubenbaumusters HB-SVP-3E-170-160-LD ist untersagt.
2. Die Verwendung der Luftschraubenbaumuster
HO 14 C - 172 130 LD oder
MT 172 LD 130-2C ist auch für das Baumuster HB 23/2400-SP zulässig.
Der Umbau hat gemäß der TM HB-23/14/90 zu erfolgen.
Eine Nachprüfung anlässlich Änderung ist erforderlich.

Fristen:

Maßnahme 1: sofort

Maßnahme 2: auf Wunsch des Halters

Hinweise:

Die Maßnahme 2 ist vom Musterbetreuer, oder von einem luftfahrtbehördlich zugelassenen gewerblichen Wartungsbetrieb durchzuführen.

Wenn nach einer 50 Std. Kontrolle gemäß Flug- und Betriebshandbuch für den Verstellpropeller Ausg. Aug. 88 (Pkt. 7.2) keine Mängel festgestellt werden, ist ein Überstellungsflug zur Durchführung der Maßnahmen zulässig.

HB-23/2400

Umbau von Dreiblattpropeller HB-SVP-3E-170-160LD
auf 2-Blattpropeller HO 14 C- 172 - 130 LD oder
MT: 172 LD 130 2C

Unterlagen: - aus Partskatalog Blatt 35 und Blatt 38
- Betriebsunterlagen des verwendeten 2-Blattpropellers

Material: - 2 Blattpropeller wie oben angeführt
- Propellerandrückscheibe
- Befestigungsschrauben 6 Stück M8x102/8.8 mit Muttern und Scheiben
- obere Riemenscheibe Nenn Ø 155mm
- untere Riemenscheibe Nenn Ø 242mm

Arbeitsvorgang:

- 1.) 3-Blattpropeller abnehmen: oberen Wartungsdeckel abnehmen, -Propeller-
verkleidungen abnehmen - unteren Leitwerksträgerdeckel abnehmen - oberen
Anschlußbolzen des Leitwerkträgers entfernen - Propeller losschrauben
- Spannseile bei Querbolzen an Flügelendleiste aushängen - Leitwerksträger
absenken - Propeller abnehmen.
- 2.) 2 Blattpropeller und Andrückscheibe auf Propellerwelle schieben
Leitwerksträger anheben - Spannseile anschließen - oberen Leitwerksträger-
anschlußbolzen montieren - Propeller festschrauben. Schrauben von hinten
nach vorne zuschrauben mit 15 bis 17 Nm festziehen und vorne mit Stopp-
muttern kontern. Unteren Leitwerksträgerdeckel anbringen.
Kontrolle: alle Sicherungen wieder angebracht
- 3.) Flanschschrauben (11) bei Motorschwungmasse lockern (siehe Blatt 35)
- beim öffnen beim Propeller gegenhalten
- 4.) Riemen entspannen und von Scheiben abheben. (siehe Blatt 38)
Schrauben (4) links und rechts entfernen Mutter (3) lockern -
Mit Schraube (2) Riemen entspannen
- 5.) obere Riemenscheibe abnehmen - 8 Stück Flanschschrauben M8-Inbus entfernen.
- 6.) Flanschschrauben (11) entfernen - Riemen aus Bereich bringen - untere
Antriebswelle mit Spannvorrichtung und Lagerung ausbringen.
- 7.) untere Riemenscheibe ausbauen:- (siehe Blatt 35) - elastische Kupplung (3)
mit Schrauben (13) abnehmen. - Wellenmutter (1) entfernen - Flansch (4)
mit Dreibeinabzieher von Wellen-Konus lösen - untere Riemenscheibe durch
Entfernen der Schrauben (14) abnehmen.

8.) neue untere Riemenscheibe aufschieben und in umgekehrter Reihenfolge untere Antriebswelle zusammenbauen.

Anzugsmoment M8 bei Reimenscheibe 20 Nm.

Anzugsmoment Wellenmutter 275 Nm.

9.) untere Antriebswelle mit Spannvorrichtung einbauen.

- die 3 Flanschschauben (11) (Blatt 35) einschrauben und nicht festziehen. Siehe Blatt 38: Zapfen (2) in Führung stecken,

Schrauben (4) links und rechts einschrauben und nicht festziehen.

10.) obere Riemenscheibe montieren (Anzugsmoment 20 Nm)

11.) Riemen auflegen und spannen (siehe Wartungshandbüch) Schrauben(4)

festziehen, Mutter (3) kontern, Schrauben (11) (Blatt 35) festziehen

- Anzugsmoment 150 Nm.

12.) Alle Sicherungen kontrollieren - oberen Wartungsdeckel anbringen

13.) Die Bezeichnung des Propellers HB-SVP-3E- 170-160LD ist jeweils

auf die, des neu eingebauten zu ändern.

im Wartungshandbuch auf Seite 9, 23, 29, 37, 43,

im Flughandbuch auf Seite 1.3 / 6.7

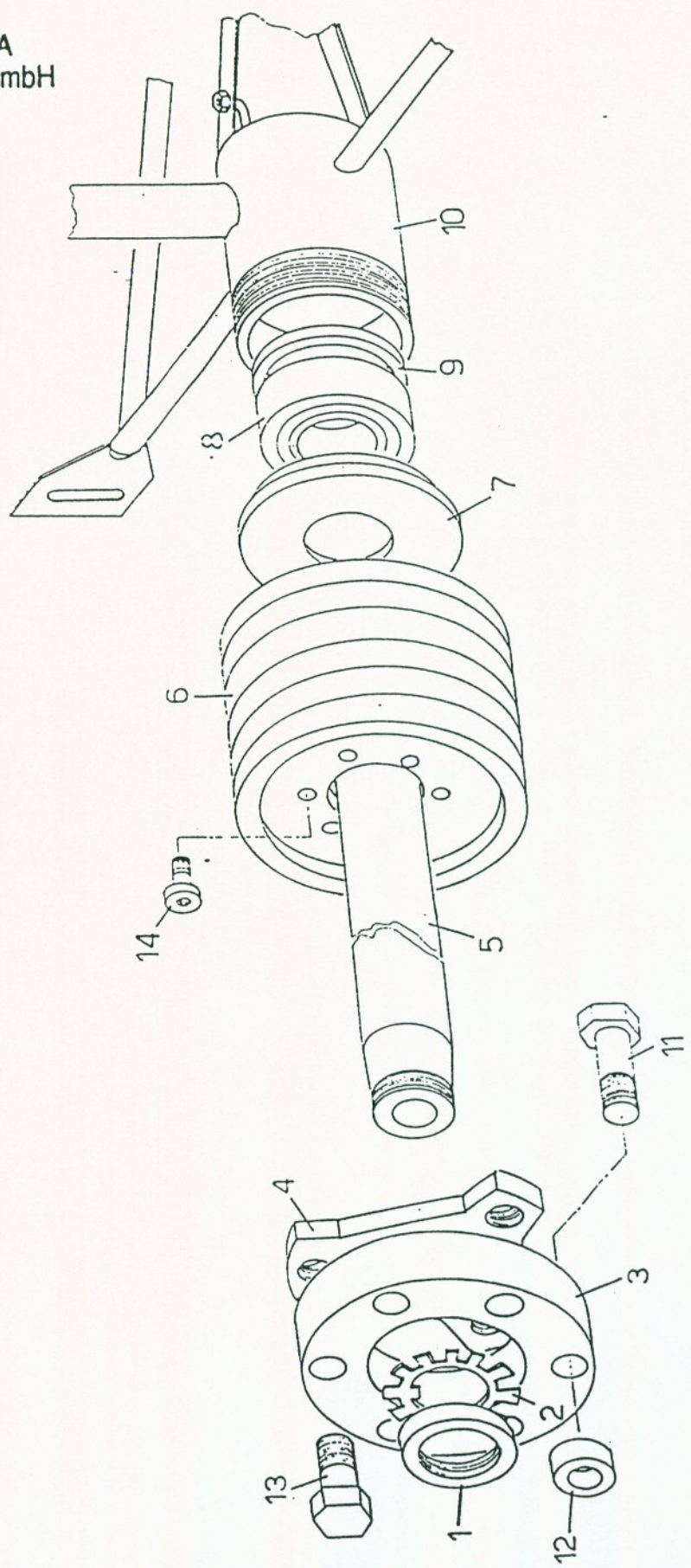
auf Seite 4.5 ist bei "Warmlaufen und Abbremsen" und bei

" Kontrolle vor dem Start" die Solldrehzahl auf 3500 ± 200 U/m auszubessern.

auf der Checkliste im Cockpit ist die Mindestdrehzahl beim Abbremsen

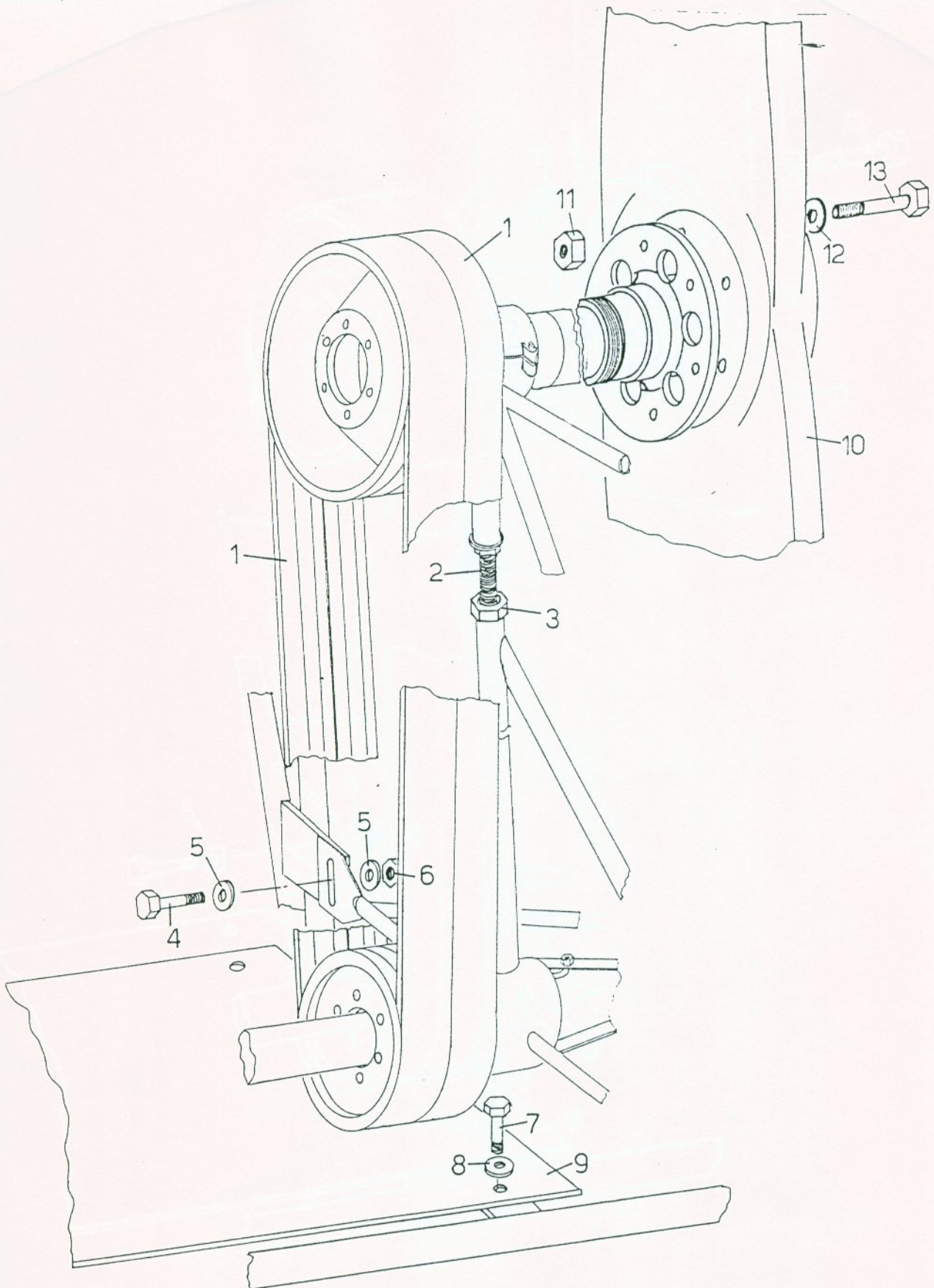
auf 3300 U/m zu ändern.

ING. H. BRDITSCHKA
HB-FLUGTECHNIK GesmbH
A-4053 HAID, Pf. 74



Antriebswelle Drive shaft components

ING. H. BRDITSCHKA
 HB-FLUGTECHNIK GesmbH
 A-4053 HAID, Pf. 74



Antriebsübersicht

V-Belt Reduction Gear